

ニュースレター 「かけはし」

新緑輝く 第3号 2012年5月発行



こんにちは、自動盤専門商社の(株)鈴喜でございます。

風薫る五月、新緑も芽吹き始め一年で一番いい時期でございます。

私はこの時期やる気が出ると言いますか、楽しくなると言いますか、少しはいきり過ぎてしまいます。

★★最近の出来事★★

ゴールデンウィークは皆様どの様にすごされましたか。

私は、ゴールデンウィーク前半に普段なかなか出来ない家族サービスをまとめてやろうと思い、久々に「某人気テレビ番組のビッグタデー」を見習い家族で出かけました。

家族サービスの挽回が少しでも出来ればと思い、4/28 ティスニーランドに出かけ、4/30 に鎌倉の友人宅を家族で訪問し、最近に無くハッスルしました。

しかしながら慣れない事をするとお釣りが来ます……………。

とほほ……………(T.T) 5/3 から体調を崩してしまい、後半は5/6 迄寝込んでしまいました。

予定ではゴールデンウィーク後半に新しく出来た第二東名を使い、里帰りをする予定でしたので家族からは無言のフレッシャー、厳しい後半戦となりました。

お医者さんからは「気温の変化が激しいので体調を崩される方が以外に多く注意が必要です」と言われました。

皆様もくれぐれもお身体には気を付けてお過ごし下さい。

(ティスニーランドで盛り上がり中!) ⇒



★★お知らせ★★

やっと、念願のホームページが出来ました。

ホームページのアドレスは、<http://jidadouban.com> です。

簡易タイプのホームページですので、更にバージョンアップを進めて行きます。

お客様ご紹介のページもごさいます。微力ですが自動盤屋さんの営業をバックアップさせていただきます！

もちろん無料です。ご興味ございましたらご連絡下さい。

※裏面もあります

自動盤で使う切削油のお話です。(第3回目)



今回は、添加剤についてお話させていただきます。

前回、お話させていただきましたベース油に、様々な添加剤をブレンドします。

添加剤を入れる事により切削工具のすくい面等に張り付いて、吸着膜を作り材料との摩擦を少なくし、切削性を向上してくれます。ベース油だけではカバー出来ない高温・高圧の厳しい切削条件下で働いてくれるありがたい成分なのです。

薄腕のお客さんでは「うちはステンも真鍮と同じ条件で加工しちゃうよ！」なんて軽く言う方がおられますが、工具も当然ですが切削油の選定・管理方法にも気を使いこだわっておられます。

添加剤を代表する主な構成要素のご説明

①塩素

300℃～800℃の低い温度から反応しはじめ塩化鉄にかわります。

塩化鉄は刃物表面を保護してくれます。切削性向上には欠かせない存在でした。

しかし時代は塩素フリーです。品物に塩素が付くと環境に悪い！

大手メーカーさんからはISO1400の影響もあり環境に配慮しなさいとご指導があります。

環境に配慮する前に取引先に配慮しろ！と私は、ついいけない事を思ってしまいます。

②硫黄

塩素より高温の800℃～反応し始め、硫化鉄に変わります。

塩素同様で硫化鉄が刃物表面を保護してくれます。

塩素フリーの代替え品として注目度ナンバーワンですが塩素程の保護効果は無く、匂いが強い物もありもう少しの進化待ちです。

③モリステン

こいつの働きがおもしろいんですよ！極圧剤として昔から使われているのですが高価です。

大型船をドックから海に入れる時に枕木の上をすべらせてますよね。

そのときに枕木にモリステンを塗って滑りを良くして大型船を運ぶんです。

負荷が大ければ大きい程、摩擦係数が少なくなる性質を持っています。重ければ重い程、よく滑ります。圧力を掛けた部分がケーキのミルフィーユの様な層状に科学変化を起こし、横方向につるつると滑りやすくなります。

又、人体にもモリステンは必要で、加工食品をたくさん食べている人は不足する事があり、貧血・疲労につながるのをご注意を。

おっと！モリステンの面白い話を書いておりましたら今回も終わってしまいました。

すみません、次号で引き続きモリステン・他の添加剤のお話させていただきます。

お付き合いいただきありがとうございました。

発行者：(株)鈴喜 鈴木佳之

〒344-0116 埼玉県春日部市大袋 496-139

TEL 048-797-8801 E-mail: yoshiyuki@suzukipc.jp

FAX 048-797-8802 HP: jidouban.com ←新設しました！

携帯 080-1611-1192 (24H 営業中)

