

お年賀ニュースレター 「かけはし」

第23号 2017年1月1日発行



「謹賀新年」 年賀状に代わりましてお年賀ニュースレターを送らせていただきます。

昨年中は大変お世話になりました。本年で無事8年目を迎える事が出来ます。皆様のおかげで昨年度も(株)鈴喜の自動盤販売台数を更新する事が出来ました。お世話になりました皆様に心よりお礼申し上げます。本年も現状維持では無く、新たなチャレンジ、次のステップへの躍進を目指し自動盤一筋で頑張っております。



■今年の自動盤業界の動向を考える

昨年は前半から業界全体では厳しいながらも勝ち組の方々の躍進が目覚ましく。終わってみますと積極的に取り組まれ結果を出された方々が多かったと感じております。今年は厳しい状況下でありながらも自動盤業界を取り巻く環境には追い風もあり、積極的に営業展開、新技術の習得等にトライする方々には明るい状況であると考えております。関東の自動盤業界を支えるお二人に今年を占って頂きました。

■アキモト・パーツ 秋元社長

年々先行きが読みにくい状況は増している。これは自動盤業界を取り巻く環境が多様化しており、今までの尺度で自分達の廻りだけの情報では推測が付きにくくなっているためである。この様な中でも本年は悪くないと考えている。2月頃よりかなり仕事量が増え自社だけではこなし切れないボリュームになる。埼玉県内のお客様では円安効果も影響しトラックの排気ブレーキの部品が大幅に増えている。現場も土日出勤の24H体制フル操業で頑張っているが注文数が多くとてもこなし切れない状況であり、これは今年前半継続するだろう。昨年とはいい意味で違っており今年は更に忙しい一年になると考えている。

■スター精密(株) 東京営業所 営業 筒井新

昨年開催された JIMTOF2016 はスター精密のブースへの入場者数は前回比3割アップと非常に好調であった。

この後押しもあり昨年の引き合いの状況も特に落ち込む事無く順調に推移してきた。

また今年3月に期限を迎える100%即時償却も魅力的で駆け込みで注文も入りこれも新年の追い風となっている。

国内全域を比較しても特に関東が忙しい。

自動車関連の多い名古屋地区よりも関東が忙しいのは、自動車のみならず多岐に渡る業界で仕事が増えているためである。

北関東のお客様では富士重工の仕事が忙しいのは以前からであるがこの他からの仕事量が増えており、今年前半はこなしきれない忙しい状況は継続すると見ている。

このまま円安傾向が継続し、世界的な大きな問題が起きなければ機械の販売においても今年も順調に推移して行くと思っている。

悲観する方々もいるが、あまりリスクばかりに捉える事無く、新たな年を迎え前向きに活動するべきだと感じている。



■中古買取強化中



発行者：(株)鈴喜 鈴木佳之 自動盤専門商社

〒330-0074 埼玉県さいたま市浦和区北浦和 5-10-8

TEL 048-829-7666 E-mail: yoshiyuki@suzukipc.jp

FAX 048-829-7637 HP : http://jidouban.com

携帯 080-1611-1192 (お電話お待ちしております!)



■今年の生活信条

今年生活信条を表明させていただきます。
今年もあせらず自分の出来る事を一つずつこなし
前進して行きます。

- 早寝・早起きの生活習慣を乱さない。
PM9:00 就寝-AM4:00 起床
- 健康の維持管理をする。
週一回以上はプールに行き泳ぐ。
- 事業計画の達成に向け、PDCA サイクルを
着実に廻す。現状に甘んじない。
- 他の人がやらない事をする。
面倒な事に手を抜かない、小粒でも生き残る。
- お客様・取引先との Win-Win の関係を目指す。
近江商人の「三方よし」に学ぶ。
- 全ての結果は自分の責任である。
人のせいにしない、自分自身が変わる。
- 妻・親兄弟を大切に「心より感謝する」
感謝を態度で表す。家族との時間を作る。
- 空き時間を使い勉強する。
車では DVD、電車では本を読む。
- 失敗を恐れない。
新たな事に絶えず挑戦する。

■酉年の雑学

酉年の酉って何の酉か皆様はご存じでしょうか。
酉にはいろいろいると思いますが、これはにわとりの
ことをさしています。なぜにわとりなのかは定か
ではないのですが、一説にはにわとりは、朝一番に
鳴く酉、ということは新年一番に鳴く酉という解釈
で縁起が良いとされているからと言われてます。
干支の置物を置くとき、どこに置かれていますか。
それは家の南西に置くと良いと言われていたそう
です。そこにそっと置いておくとうまいですね。
また酉年は、商売で縁起が良い年と言われていた
そうです。とりなので、とりこむということで、商売
につながっているとされているみたいですね。
さて、酉年の生まれの方はいるでしょうか。酉年生
まれの方の特徴は、行動力があり、決断もはやいと
言われています。そして、面倒見もよく親切だとい
う話なので、社交的で友人などの人脈が多いだろ
うと思いますね。
あと、酉年生まれの方は思慮深い性格の人が多
いそうです。頭が良いということですね。先程言
ったことと合わせると、酉年生まれの方はお仕
事がより得意そうなイメージですね。プレッシャー
になったら申し訳ないですが。
2017 年は、商売に適した酉年と言われていま
す。良い年にできるよう、皆様の力を合わせて頑
張りましょう。

■ネジ切りについて

ネジ切りには タップ、ダイスによる加工とバイト
によるチェーシング加工があります。
今回はバイトによるチェーシング加工について話
をしたいと思います。
近年は小径加工機用のスロアウェーバイトが数多
く普及しており、ネジサイズに応じてチェーシング
バイト及びチップを簡単に選定できます。
したがって、ネジ加工後にネジゲージで通り、止り
を確認し必要に応じて切り込み深さを調整すれば
要求される正しいネジ切り加工が出来ます。
しかしながら、以前は小径加工機用のスロアウェー
バイトがあまり普及しておらずバイトによるチェ
ーシング加工は、ロー付けバイトを成形したものを
使用するのが一般的でした。
バイト研磨機でチップ先端部を 60 度に成形し、先
端巾（例えばピッチ 0.8 であれば先端巾 0.119m
m に、ピッチ 1.0 であれば先端巾 0.150mm）を、
所定の巾に正しく研磨したものを使用し、ネジ外
径（下径）を加工した後にプログラム上の谷径まで
各切込み深さ（ツキ回数）を決定しプログラムを作
成し加工しなければなりません。

プログラム上の谷径及びバイト先端巾の双方が、
要求されるネジサイズに合致していなければ正し
いネジ加工ができませんでした。
また、リードネジ加工に至っては、チップ先端部
の角度、先端巾を指示通りの形状に成形し、かつ
ネジのリード（ピッチ）に合わせて横逃げ角を研
磨しなければリードネジ加工はできませんでした。
今ではバイトによる加工ではなく、スレッドワー
リングユニットを使用し、送り軸と C 軸をシンク
ロすれば簡単に加工が出来るなど加工手法も多
様化してきています。
近年、いろんな種類のスロアウェーバイトが小径
加工機用に普及し、バイト研磨機を使用する機会
も少なくなってきたと思いますが、ロー付けバ
イトが主流であった頃のよもやま話でした。

■編集後記

昨年末よりご縁があり、廃業される自動盤屋
さんの工場整理のお手伝いをさせていただいて
おります。歴史があり戦前には旧日本軍の大砲
の信管を製造されており現物も見せて頂
きました。
歴史的な背景にも驚きましたが精巧に作られた
5 部品で構成された信管には感動しました。
時代の移り変わりと共に仕事内容も変貌し、
廃業を選択された社長さんの心中を察すると
お話を伺いながら自分も涙が出てきました。
また重大な役目を任される事になり責任の
重さに身が引き締まる思いでした。
微力ではありますがお役に立てる
様に全力を尽くします。

